

## XK160-320B 开放式炼胶（塑）机、水冷开炼机



本机主要提供橡胶厂、轮胎厂、高分子材料、化工助剂、大学、研究单位、试验室作生胶塑炼、胶料与配合剂的混炼、热炼和压片，小型生产之用。

**技术参数:**

名称: XK-160×320mm 开放式炼胶机 (B 型) 轴承传动(水冷却)

- 1、辊筒直径: 160mm
- 2、辊面宽度: 320mm
- 3、前后辊速比: 1: 1.35
- 4、前辊线速度: 12.78m/min 每分钟 20.34 转
- 5、后辊线速度: 15.08m/min 每分钟 24 转
- 6、辊筒调距显示: 数显。
- 7、辊筒间距: 0-5mm
- 8、一次投料量: 1-2Kg

- 9、电机功率：5.5KW-6
- 10、硬齿面减速机（功率高.噪音低）
- 11、轴承传动：轴承 4 只（精度高.噪音低. 经久耐用）
- 12、调距装置：手轮式调节。
- 13、密封件：轴承密封：骨架油封。（干净卫生）
- 14、安全装置，膝压式安全装置一套。
- 15、电压 380v50HZ
- 16、不锈钢料盘 1 个
- 17、档料板：2 付。
- 18、旋转接头：左牙右牙各 1 件
- 19、外型尺寸：长×宽×高（1335mm×750mm×1170mm）
- 20、重量：约 800Kg

#### 结构概述:

- 1、本机器主要有机架，轴承座固定机脚，电动机，硬齿面减速机，辊筒，轴承，安全开关，冷却装置，以及电气控制等部分组成。
- 2、本机器传动系统由电动机联接减速机通过减速机输出带动前后辊速比齿轮在一定速比下工作。
- 3、本机器装有冷却装置. 通过冷却水冷却辊筒，以便满足工艺要求。
- 4、为了防止胶料从辊筒两端挤入辊筒轴承部位，在辊筒两端装有活动挡胶板。
- 5、辊距的调整是通过手轮. 从在机器手轮前装有数显表来调整所需辊距. 具体胶片精度从卡尺量出. 通过手轮微调来修整. 。
- 6、本机器的安全装置，在机器正面，装有膝压式安全装置一套，如有危险，用膝盖顶压急停按钮板，辊筒停止转动，安全有效。

#### 使用说明:

- 1、本机器用于橡胶的塑炼，混炼和压片。
- 2、塑炼：未经塑炼的天然胶，弹性较大，不容易与其它化写添加剂相混合，在开始塑炼时，应先调好辊筒温度和辊距，为了减轻辊筒的负荷，先以小辊距 0.5mm 塑炼，当胶料热到一定程度和具有一定可塑性时，雨将辊距 1-2mm 放大，塑炼完毕后将塑炼胶，胶片切成片，放置一定时间，冷却，测定可塑性之后再进行下一项工作。

3、混炼：橡胶主要工艺之一，混炼的目的就是使生胶和其它配合剂相混合，使配合剂均匀地分散在生胶中，是生胶与粉状化学添加剂其它粘性可塑物相混合的过程。

**注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。**